### VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

## **PCT**

# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

	enzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITEREN			
P 2	270/04-WO	WEITERES VOR	GEHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416	
ı	ernationales Aktenzeichen CT/DE2005/000169	Internationales Anmel 03.02.2005	dedatum (TagMonat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 06.02.2004	
IN\	rnationale Patentklassifikation (IPC) ode V. C21D9/42	r nationale Klassifikation	und IPC		
	<sup>nelder</sup> s GmbH Fahrzeug-Entwicklung (	Sachsen			
1.	Bei diesem Bericht handelt es sic internationalen vorläufigen Prüfur Artikel 36 übermittelt wird.	h um den internationa g beauftragten Behör	en vorläufigen Prüfungsb de nach Artikel 35 erstellt	ericht, der von der mit der wurde und dem Anmelder gemäß	
2.	2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 4 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.				
3.	Außerdem liegen dem Bericht AN				
a. 🗌 (an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt) insgesamt Blätter; dabei handelt es sich um					
Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt h 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).				ma Smala de consular de la 1912 de la 1913 d	
			aus den in Feld Nr. 1, Pu Änderung enthalten, die ch eingereichten Fassung	ınkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen über den Offenbarungsgehalt der hinausgeht	
	b. □ (nur an das Internationale angeben) , der/die ein Seo	B <i>üro gesandt)</i> insgesa uenzprotokoll und/ode	mt (bitte Art und Anzahl o	der/des elektronischen Datenträger(s) ellen enthält/enthalten, nur in ngegeben (siehe Abschnitt 802 der	
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:					
	☐ Feld Nr. I Grundlage des E	Berichts			
	☐ Feld Nr. II Priorität				
	Feld Nr. III Keine Erstellung Anwendbarkeit	eines Gutachtens übe	er Neuheit, erfinderische 1	Fätigkeit und gewerbliche	
		eitlichkeit der Erfindun			
	and der geweibli	chen Anwendbarken;	5(2) hinsichtlich der Neuh Unterlagen und Erklärung	eit, der erfinderischen Tätigkeit Jen zur Stützung dieser Feststellung	
	☐ Feld Nr. VI Bestimmte ange	ührte Unterlagen			
		el der internationalen			
		erkungen zur internatio	nalen Anmeldung		
Datur	m der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellung d	lieses Berichts	
2005	5-08-26		23.04.2007		
Name und Postanschrift der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde			Bevollmächtigter Bedienste	eter	
	Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 52365 Fax: +49 89 2399 - 4465	6 epmu d	Swiatek, Ryszard Tel. +49 89 2399-7261	Salva Later of Later	
				. Office autoc.	

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2005/000169

-	Fe	ld Nr. I Grundlage des Berichts		
1	. Hinsichtlich der Sprache beruht der Bescheid auf			
	$\boxtimes$	der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde.		
		einer Übersetzung der internationalen Anmeldung in die folgende Sprache, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist:  internationale Recherche (nach Regeln 12.3 a) und 23.1 b))  Veröffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4 a))  internationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 a) und/oder 55.3 a))		
2	. Hin <i>Anı</i> "urs	sichtlich der <b>Bestandteile</b> * der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf ( <i>Ersatzblätter, die dem</i> meldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als sprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):		
	Beschreibung, Seiten			
	1-8	in der ursprünglich eingereichten Fassung		
	Ansprüche, Nr.			
	1-11	in der ursprünglich eingereichten Fassung		
	□ Seq	einem Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das uenzprotokoll		
3.		Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:  ☐ Beschreibung: Seite  ☐ Ansprüche: Nr.  ☐ Zeichnungen: Blatt/Abb.  ☐ Sequenzprotokoll (genaue Angaben):  ☐ etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben):		
4.	aufga Auffa (Reg [	Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend elisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach assung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen el 70.2 c)).  Beschreibung: Seite Ansprüche: Nr.  Zeichnungen: Blatt/Abb. Sequenzprotokoll (genaue Angaben): etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben):		
	* M	Venn Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung setzt" versehen werden.		

#### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2005/000169

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 3-11

Nein: Ansprüche 1,2

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche

Nein: Ansprüche 3-11

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Ja:

Ansprüche: 1-11

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

1. Relevante Dokumente

D1: DE 197 43 802 A1 (BENTELER AG, 33104 PADERBORN, DE; BENTELER AG) 11. März 1999 (1999-03-11)

2. Klarheit und Auslegung der Patentansprüche Art. 6 PCT

Bemerkt wird, daß der Begriff "Panzerungsbauteil für Fahrzeugkarosserien" keine Eigenschaften eines Stahlbauteils klar und deutlich definiert. Deshalb kann er kein Unterschied zum üblichen Stahlbauteil für Fahrzeugkarosserien darstellen.

- 3. Neuheit und erfinderische Tätigkeit (Art. 33 PCT)
- 3.1 D1 offenbart (siehe Anspruch 3) ein Verfahren zur Herstellung eines Bauteils für Fahrzeugkarosserien aus einer härtbaren Stahlplatine, wobei die Platine auf eine Temperatur zwischen 900°C und 950°C homogen erwärmt wird (Austenitisierungsbereich), worauf die Platine (13) in einem Presswerkzeug (15) zum Formbauteil (8, 9) umgeformt und dann das Formbauteil (8, 9) noch im Presswerkzeug (15) vergütet, d.h. gehärtet und angelassen wird. Somit offenbart D1 alle Merkmale des Anspruchs 1. Daher ist das Verfahren gemäß Anspruch 1 nicht neu.

Aus dem gleichen Grund wie oben dargestellt ist das Verfahren gemäß Anspruch 2 nicht neu.

3.2 Die abhängigen Ansprüche 3 bis 11 enthalten nur solche Merkmale, die entweder aus dem Dokument D1 bekannt sind oder als übliche Maßnahmen angesehen werden. Die Gegenstände dieser Ansprüche erfüllen daher nicht die Erfordernisse des Artikels 33 PCT.